



Operatore meccanico su macchine utensili a controllo numerico

Operazione Rif. PA 2018-11308/RER - Progetto 5

“Competenze innovative per una nuova occupazione nel sistema meccanica, materiali e manufacturing avanzato”

approvata con Delibera di Giunta Regionale n° 659 del 29/04/2019 e cofinanziata dal Fondo Sociale Europeo PO 2014-2020 Regione Emilia Romagna

SELEZIONI

Colloquio psico-attitudinale e motivazionale.

CONTENUTI

N° MODULO	TITOLO	N° ORE
Modulo 1	Salute e sicurezza sul lavoro	16
Modulo 2	Il contesto aziendale e ricerca attiva del lavoro	20
Modulo 3	Disegno meccanico	60
Modulo 4	Tecniche di lavorazione e controllo conformità	60
Modulo 5	Lavorazioni su macchine utensili	80
Modulo 6	Lavorazioni su	124
Modulo 7	Stage in azienda	240

COMPETENZE IN USCITA

Al termine del percorso, i partecipanti saranno in grado di:

- impiegare le tecniche di lavorazione per l'utilizzo del controllo numerico computerizzato;
- utilizzare le principali tecnologie dell'industria 4.0: informatica applicata a macchine a controllo numerico computerizzato (MC a CNC) e per il controllo dei sistemi di produzione flessibile (FMS); interfaccia uomo-macchina per la registrazione dei parametri e per il controllo della lavorazione, anche in remoto; elementi di digital twin per la prototipazione dei pezzi; elementi di cyber security per la gestione sicura dei dati; sensoristica e raccolta dati.

ATTESTATO FINALE

Certificato di qualifica professionale in “Operatore Meccanico”