

## LA MANUTENZIONE IN AZIENDA: UN'OCCASIONE PER L'OTTIMIZZAZIONE DEI COSTI E PER IL MIGLIORAMENTO DELLA QUALITÀ E DELLA SICUREZZA

### OBIETTIVI

- Fornire le conoscenze per sviluppare progetti di manutenzione di sistemi anche complessi;
- Evidenziare i benefici economici conseguibili con una adeguata progettazione e gestione della manutenzione;
- Evidenziare le criticità dei processi di outsourcing/insourcing di manutenzione e fornire gli elementi per governarli in modo efficace ed efficiente;
- Evidenziare le responsabilità relativamente ai requisiti cogenti per la sicurezza durante lo svolgimento dei lavori di manutenzione;

### DESTINATARI

Dirigenti e responsabili di manutenzione, Responsabili qualità/sicurezza/ambiente, Ingegneri della manutenzione, Consulenti.

### CONTENUTI

- Introduzione al Corso: definizioni, normativa, evoluzione
- Pianificare e programmare la manutenzione:
  - criteri e benefici: politiche, strategie, analisi statistiche e di affidabilità
  - gli strumenti: TPM, Facility Management, Analisi dei sistemi complessi
  - il controllo: SIM, Indici di manutenzione, cenni alla gestione del magazzino
- Sicurezza e responsabilità obblighi e misure di tutela, procedure ed istruzioni
- La terziarizzazione della manutenzione: qualificazione e monitoraggio degli outsourcer

### DOCENTE

Per le sedi dell'Emilia: Paolo Stefanini - ingegnere con pluriennale esperienza maturata nel settore automotive e metalmeccanico, opera nello sviluppo di progetti per l'industria, finalizzati al miglioramento delle prestazioni dei sistemi produttivi e possiede la certificazione di livello 3 (manager di manutenzione) rilasciata dal centro di certificazione CICPnd.

Per le sedi della Romagna: Giuseppe Busnengo - laureato in Ingegneria Meccanica presso la facoltà di Ingegneria di Sapienza - Università di Roma. Svolge attività professionale come consulente e formatore.

Collabora stabilmente con CNIM Srl nell'attività di verifica ed ispezione di prodotti ed impianti e in qualità di docente in corsi professionalizzanti per l'area formazione.

### DURATA

14 ore

### SEDI E DATE

PIACENZA, 5 e 12 novembre

PARMA, 13 e 19 novembre

REGGIO EMILIA, 25 febbraio

e 5 marzo

FERRARA, 30 ottobre e 6 novembre

RAVENNA, 14 e 21 febbraio

CESENA, 2 e 9 ottobre

RIMINI, 14 e 21 marzo

### QUOTA DI PARTECIPAZIONE

500,00 € + IVA az. associate

600,00 € + IVA az. non associate