

SVILUPPO RISORSE PER L'AZIENDA
CISITA
P A R M A



CORSO PAV – PES

FORMAZIONE PER OPERATORI

QUALIFICATI AD ESEGUIRE

LAVORI ELETTRICI FUORI

E SOTTO TENSIONE

Ai sensi del D.lgs 81/08 e delle linee organizzative e procedure d'intervento secondo la Norma CEI 11-27 (2014) e CEI EN 50110-1 (2014)

6 e 10 maggio 2019

1. OBIETTIVI

Lo scopo del corso è quello di fornire le conoscenze teorico – pratiche, i criteri e le disposizioni più adeguate per eseguire lavori elettrici in condizioni di massima sicurezza e illustrare le relative normative di riferimento.

2. DESTINATARI

Addetti ai lavori elettrici in azienda.

3. DURATA E CONTENUTI

Durata: 8 ore

Contenuti:

Disposizioni legislative (D.lgs 81/08) in materia di sicurezza nell'esecuzione di lavori elettrici. Norme tecniche di riferimento. Risvolti penali in caso di omissione o manomissione dei dispositivi di sicurezza. Individuazione delle fonti di pericolo e quantificazione dei rischi. Criteri tecnici, formativi e comportamentali per l'abbattimento dei rischi. Dinamica dell'infortunio elettrico. Effetti della corrente sul corpo umano. Qualità e conservazione dei dispositivi di protezione individuali. Qualità professionali (PES e PAV) individuate dalla Norma CEI 11-27 (2014). Compiti attribuiti al responsabile dell'impianto e al responsabile dell'intervento di manutenzione. Precauzioni nell'uso degli utensili elettrici portatili. Procedura e pregiudiziali per l'intervento fuori tensione. Pregiudiziali, procedura e protezione individuale per l'intervento sotto tensione (su impianti BT). Caratteristiche richieste al quadro elettrico di una macchina perché possa essere mantenuto sotto tensione. Criteri di accesso e valutazione dei rischi presenti in una cabina elettrica MT. Lavori in prossimità di parti MT sotto tensione. Procedure di messa fuori tensione e in sicurezza degli impianti MT. Precauzioni nella manipolazione di oli contenenti PCB e del gas SF. Precauzioni negli interventi sulle batterie. Precauzioni antincendio.

4. CALENDARIO

DATA	ORARIO
- 6 maggio 2019	9.00 - 18.00
- 10 maggio 2019	9.00 - 18.00

5. DOCENZA

La docenza sarà affidata al p.i. sig. Enrico Grassani. Per oltre vent'anni ha ricoperto la carica di responsabile degli impianti elettrici in una grande azienda metalmeccanica. Oggi affianca all'attività di consulente industriale, quella di formatore e di pubblicista in materia di impianti elettrici, sicurezza sul lavoro e progettazione di macchine.

6. MODALITÀ DI ISCRIZIONE E SEDE DEL CORSO

La scheda di iscrizione dovrà pervenire, compilata in ogni sua parte, entro il **2 maggio 2019** a Cisita Parma tramite fax al n. 0521/226501 o via e-mail al seguente indirizzo: carparelli@cisita.parma.it.

Il corso si svolgerà presso la sede di Cisita Parma, Borgo Girolamo Cantelli 5, 43121 Parma.

7. ATTESTATI

Al termine del corso, ai partecipanti che avranno frequentato almeno il 90% delle ore di formazione e superato la verifica di apprendimento, verrà rilasciato regolare attestato di frequenza.

8. QUOTA INDIVIDUALE DI PARTECIPAZIONE

€ 250,00 + iva per le aziende associate UPI o GIA

€ 330,00 + iva per le altre aziende

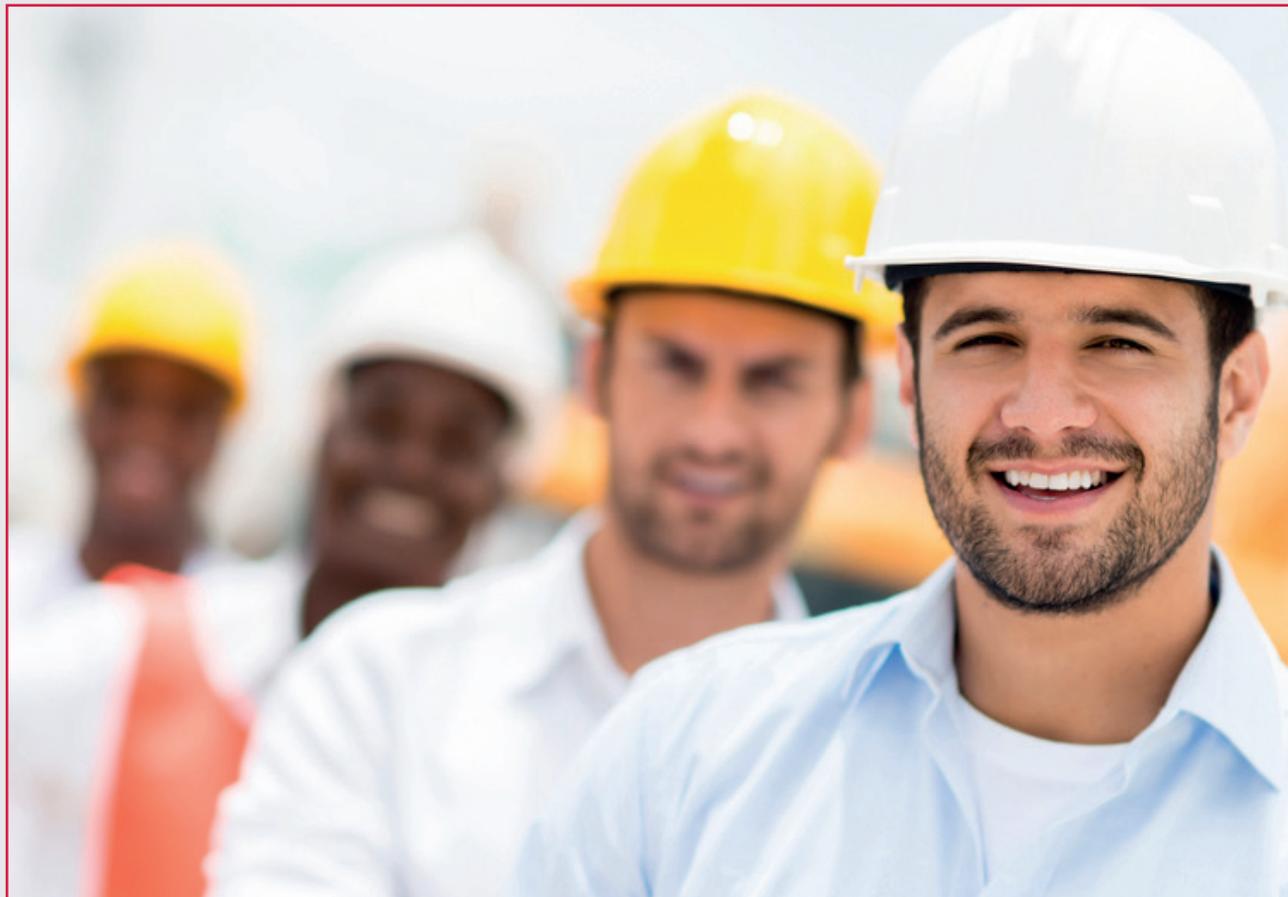
9. PER INFORMAZIONI

Chiara Ferri - Maria Carparelli

Tel. 0521/226500 - Fax 0521/226501

ferri@cisita.parma.it - carparelli@cisita.parma.it

www.cisita.parma.it



10. PARCHEGGIO GRATUITO

Le Aziende Associate possono accedere alla sede Cisita utilizzando gratuitamente il Parcheggio Goito (Via Goito) ubicato a circa 150 metri.

Modalità:

- 1) Parcheggiare l'auto al Parcheggio Goito e ritirare il ticket
- 2) Consegnare il ticket al coordinatore del corso per l'annullamento e conservarlo fino al momento del ritiro dell'auto
- 3) Prima del ritiro dell'auto, inserire il ticket nelle apposite casse automatiche poste all'ingresso del Parcheggio Goito (non verrà richiesto alcun importo)



Cisita Parma scarl

Borgo Girolamo Cantelli, 5 - 43121 Parma

Tel. 0521/226500 - fax 0521/226501

www.cisita.parma.it

cisita@cisita.parma.it



ORARI DI APERTURA

9.00 - 13.00 e 14.00 - 18.00

dal lunedì al venerdì

SEGUICI SU:



Salute e Sicurezza sul Lavoro